

主要特点

- 传感器嵌入在结晶器中,不影响更换水口,维护方便;
- 传感器具有良好的抗温飘、抗干扰能力,使用寿命长;
- 电磁感应原理,无放射性,对人体无伤害;
- 重载钢壳体结构,一般的溢钢对传感器无损伤;
- 塞棒控制系统采用直驱式执行机构,响应快;
- 电缸卡槽式快速安装,体积小、重量轻、加速性能好;
- 系统为闭环控制,伺服系统性能稳定可靠;

主要应用领域

用于检测板坯结晶器内钢水液位,实时输出对应液位高度,通过塞棒系统自动控制结晶器内的钢水液位。

主要设备

- 电磁式液位检测主机
- 电磁式液位传感器
- 前置放大器
- 伺服电动缸
- 伺服驱动器
- 塞棒执行机构
- 上位机
- 触摸屏
- PLC、I/O 模块
- 现场操作箱等



技术参数

型号 LK-EM-SP-PT-□-□

检测范围 (典型) 20~160mm

稳定性 (控制液位附近) ±5mm

检测精度 (控制液位附近) ≤±1mm

控制精度 (控制液位附近) ≤±3mm

检测分辨率 0.1mm

电缸运动速度 80mm/s

执行机构推力 400kgf 可调

空载反推拉力 ≤15kgf

系统响应时间 ≤50ms

电气参数

模拟输出 4-20 mA

数字输出 RS232/PROFIBUS DP

电源 220VAC、380VAC

一般参数

传感器材料 不锈钢

传感器重量 约 30kg

传感器工作温度 -20°C~+80 °C

传感器防护等级 IP56

电缸安装方式 卡槽式快速安装

电缸重量: 约 9kg

电缸工作温度 ≤150°C

系统工作湿度 ≤90% 不结露

生产现场



水口侵蚀渣线



液位曲线图

