

主要特点

- 采用美国原装进口高精度质量流量控制器；
- 整个系统运行稳定，操作简单，可避免操作失误；
- 从任意流量到常用流量 1~3 次按键即可完成设定；
- 系统基本免维护；
- 回放历史数据，分析历史数据；

主要应用领域

该系统与钢包底部透气砖配合，通过连接头来供应氦气，对钢水起到搅拌、气洗和防止钢水氧化作用。

主要设备

气体控制柜、电源模块、气体过滤装置、信号采集传输单元调压阀、切断阀、旁路调节控制阀、质量流量控制器、压力检测仪表、现场操作控制箱（含触摸显示屏、控制按钮及指示灯）、吹氦管引进装置、快换接头等

技术参数

型号	LK-BST-□-□
精度	±1.0 %满量程
响应时间	300 毫秒常量
运行规范	0-100 至 0-1000 slpm (流量范围等同于 760 毫米汞柱 21°C氮气的流量)
泄露系数	5 X 10 ⁻⁹ atm cc/sec 氦，或更佳
控制器控制范围	2-100%满量程流量； 1.9%时自动关闭。

电气参数

电源	24 VDC ±10%，(1260 mA)
模拟输出	线性 4 - 20 mA，500 欧姆
数字输出	RS-232 标准，RS-485 可选 (RS-485 与 MODBUS RTU 协议间的通讯允许数字化多站网络)

LCD 显示

可选

一般参数

气体和环境温度	0 至 50°C
气体压力	500 psig (34.5 barg) 最大值 爆炸测试至 750 psig(52 barg)
防护等级	IP65
工作湿度	≤90% 不结露

现场控制柜



内部结构图

